



君华特塑
JUNHUA PEEK

数控车间特种设备技能标准

www.chinaPEEK.com

编制：

审核：

批准：

数控车间特种设备技能标准

一、 数控滚齿机技能标准

- 1、 熟悉设备结构性能，传动原理及加工的应用程序。
- 2、 熟练并正确安装工装、刀具。
- 3、 熟练计算斜齿、直齿的刀架角度并熟练调机。
- 4、 熟练计算挂轮、分齿和插动之间的比例并熟练更换齿轮。
- 5、 熟练使用公法千分尺。
- 6、 熟练掌握 PEEK 材料各种牌号滚齿加工的注意事项。
- 7、 熟悉滚齿机所有润滑油、液压油及冷却油的牌号及加注位置。

二、 无心磨床技能标准

- 1、 熟悉设备结构性能，了解设备主要部件及其作用。熟悉无心磨床的工作原理。
- 2、 熟练掌握无心磨床导轮、中心高度、导板的调整。
- 3、 掌握无心磨床砂轮的选择。

- 4、熟练掌握砂轮、导轮的装卸的步骤及安装注意事项。
- 5、熟练掌握砂轮、导轮的修整方法。
- 6、能够熟练排除磨削过程中出现的质量问题。
- 8、熟悉无心磨床所有润滑油、液压油及主轴冷却油的牌号及加注位置。

三、 双面研磨机技能标准

- 1、熟悉设备结构性能，了解设备主要部件及其作用。熟悉双面研磨的工作原理。
- 2、熟练掌握研磨砂的选用及加砂量。
- 3、熟练掌握各种产品双面时轻压、中压、重压、研磨的时间合理设定。
- 4、熟悉研磨时在研磨砂中添加聚乙二醇的比例及聚乙二醇在研磨时的原理。
- 5、熟练掌握研磨时产品外观的判断及产品质量控制。
- 6、熟悉双面研磨游星轮的合理设计及游星轮研磨时合理摆放。
- 7、熟练掌握研磨盘和修整。
- 8、熟悉产品研磨后的处理要求及标准。
- 9、熟练掌握设备在当班工作结束后的清理标准。

10、 熟悉产品研磨后振动抛光的工艺及标准。

四、 磨球机技能标准

- 1、 熟悉设备结构性能，了解设备主要部件及其作用。熟悉磨球机的工作原理。
- 2、 熟练掌握磨盘粗磨、精磨的选用。
- 3、 熟悉磨盘与固定铁盘的粘连。
- 4、 熟练掌握上下磨盘的拆装、修整、开槽。
- 5、 熟悉各种球类产品的工艺设定及质量标准。
- 6、 熟练掌握用钢球压槽的工艺及标准。
- 7、 熟悉产品研磨后振动抛光的工艺及标准。¹

编制：

审核：

批准：

日期：

日期：

日期：